

## Основни технически характеристики «КА-100»

| №   | Име  | Показатели   |
|-----|--|--|
| 1.  | Тип на инсталацията:                             | Мобилна, бързопреместваема се, с циклично действие |
| 2.  | Производителност при 4% влажност на минералите:  | 100 т/час  |
| 3.  | Номинална мощност:                               | 250 кВт  |
| 4.  | Бункери-дозатори:                                | 4 x 7,5 м <sup>3</sup>                             |
| 5.  | Сушилен барабан:                                 | 2 x 15 кВт, 9,2 МВт                                |
| 6.  | Вибро-сито, брой решетата:                       | 5  |
| 7.  | Бункер за горещи минерали:                       | 4 фракции, 20 т                                    |
| 8.  | Устройство за пречистване на отделящи се газове: | Ръкавен филтър                                     |
| 9.  | Устройства за претегляне:                        | Тензодатчици                                       |
| 10. | Тип на смесител:                                 | Цикличен   |
| 11. | Максимална маса на замесване:                    | 1 250 кг   |
| 12. | Цикъл на едно замесване:                         | 45 сек   |
| 13. | Задвижване на изпълнителни механизми:            | Електропневматично                                 |
| 14. | Система за управление:                           | Автоматична с МСУ                                  |
| 15. | Дължина на устройството:                         | 39 900 мм  |
| 16. | Ширина на устройството:                          | 11 700 мм  |
| 17. | Височина на устройството:                        | 17 830 мм  |

\* По желание на Купувача възможни са конструктивни промени и допълнения.

## 1. Базов комплект «КА-100»

### 1.1. Предварително дозиране, 4x7,5 м<sup>3</sup>, 10 кВт

Комплекс за предварително дозиране състои от 4 бункера-дозатори с обем от 7,5 м<sup>3</sup>, с датчици за ниво на напълване, с честотно управление; поточна линия с мотор-барабан, събиращ материал под дозаторите и подаващ го в сушилен барабан. Инсталирани са вибратори на два от дозаторите. Формата на дозаторите позволява гарантирано да дозира чакъл без използване на вибраторите. В комплект за доставка влиза: лента, платформа, стълба, сито за негабарит за предотвратяване на попадане на боклук и камъни в процес на производството и яки за увеличаване на производството.

|   |                      |
|---|----------------------|
| Брой бункери:                               | 4 бр                 |
| Обем на бункерите:                          | 4x7,5 м <sup>3</sup> |
| Тип подаване:                               | лентов, регулируем   |
| Производителност на подаване:               | 80 т/час             |
| Скорост на лентата, регулируема:            | 0,036-0,186 м/с      |
| Мощност на електродвигател на задвижването: | 1,5 кВт              |
| Поточна линия:                              | лентов               |
| Производителност на поточна линия:          | 100 т/час            |
| Широчина на лентата на поточна линия:       | 500 мм               |
| Дължина на лентата на поточна линия:        | 43,8 м               |
| Мощност на електродвигател на задвижването: | 4 кВт                |

## 1.2. Барабан сушилнен с комбинирана горелка, (МГ-9, 9,3 МВт), 30 кВт

Барабан сушилнен с непрекъснато действие с противоточна система за изсушаване. Състои от сушилнен барабан върху рама с ковани бандажи и топлоизолация, обкован с алуминий, задвижващи валяци, които се задвижват от два мотор-редуктора **BAUER**, Германия, 15 кВт всеки и комбинирана горелка собствено производство МГ-9 , която работи както на газ, така и на дизелово гориво.

Оператор с помощта на преобразувател на честотата управлява скоростта на въртене на барабана, максимално използвайки неговото КПД и съхранявайки температура на отработените газове постоянна. За работа на газ горелката се окомплектова с **газорегулираща линия SAACKЕ**, Германия, специално оборудване, т. 1.3, влиза в основния комплект. Висок КПД на сушилния барабан за сметка на ефективно разполагане на лопатки и качествено изгаряне на гориво. Точки за измерване на температурата се намират: на изхода от сушилния барабан (датчик Т-32М), в секцията за пясък (термометър на съпротивлението), на изхода от смесителя (инфрарчервен датчик). Контролът на температурата на отработените газове се осъществява от страна на подаване на материала в барабана и на входа в устройство за прахопочистване. За работа с течно гориво инсталацията се окомплектова със съд 25 м<sup>3</sup>, т. 2.5 (опция).

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Производителност при 4 % влажност на минералите:     | 100 т/час               |
| Диаметър на барабана:                                | 2.160 мм                |
| Дължина на барабана:                                 | 7.000 м                 |
| Ъгъл на наклона на барабана:                         | 4,0 °                   |
| Мощност на електродвигатели на задвижването:         | 4 x 15 кВт              |
| Мощност на горелка:                                  | 1,75-13,9 МВт           |
| Мощност на задвижването на вентилатора на горелката: | 18,5 кВт                |
| Разход на газ (МАХ):                                 | 925 м <sup>3</sup> /час |
| Разход на течно гориво (МАХ):                        | 785 кг/час              |

### 1.3. Газорегулираща линия SAASCHE, Германия

За работа на газ е необходимо асфалтосмесителната инсталация да се оборудва с газорегулираща линия, която състои от шибър и филтър DN80, регулатор за налягане на газ, сферичен кран, манометри, предпазен двоен електромагнитен клапан DN100, реле за налягане на газ MIN и MAX, устройство за контрол на херметичност на газовите клапани, копче за аварийно изключване. Газовия регулиращ участък 80-251/50-100 в блоково изпълнение за разход на газ **MAX 1000 м<sup>3</sup>/час, входящо налягане на газ MAX 3,0-4,0 Бар** със защитен участък в блоково изпълнение DN100 за разход на газ **MAX 1000 м<sup>3</sup>/час с налягане MAX 500мБар**.

### 1.4. Елеватор за горещи минерали с комплект платформи и заграждения, 7,5 кВт

Елеватор от вертикален тип, верижен, с кофи, предназначен за транспортиране на горещ материал до ситата. Оборудван е с пластинчатата верига и **мотор-редуктор BAUER**, Германия. Обем на кофите на елеватора е с 50 % запас. Натягането се осъществява с помощта на пружини. Горната част на елеватора е със сваляща се капачка, а също ревизионен капак за достъп на персонала за техническо обслужване. На място за разтоварване (изхвърляне) на материала е установена отлята броня. Конструктивната особеност на елеватора е, че до корпуса му има платформи и стълби за безопасен и безпрепятствен достъп до всички основни възли и агрегати при монтаж, експлоатация и техническо обслужване на оборудването.

Производителност: 100 т/час

---

Мощност на електродвигател на задвижването: 7,5 кВт

---

### 1.5. Вибросито, 4 фракции, 2x5,5 кВт

Решето от линеен тип, с два валека. В решето няма механични части, които да работят в гореща зона (валеци, лагери, мотори), което позволява да се повиши срок за служба на агрегата. Ако сито не се използва, възможно е превключване в режим байпас. В конструкцията е предвидена голяма площадка за обслужване на вибросито и смяна на сита.

Тип на решето: линейно, вибрационно

---

Брой декове: 4 бр

---

Клетки за сита (по поръчка): 3,8 – 60 мм

---

Мощност на електродвигатели на задвижването: 2 x 5,5 кВт

---

## 1.6. Бункер за горещи минерали (междинен бункер), 4 фракции, 20 т

Бункер за горещи минерали с общ обем 20 тона в четири секции, оборудван е с ротационни датчици за максимално ниво за сигнализация за напълване на секциите. Секцията за пясък може да се използва в качеството на байпас. Има бункер за негабарит.

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Брой секции на минералите: | 4 бр                |
| Общ капацитет за минерали: | 15,0 м <sup>3</sup> |
| Секция за пясък:           | 8,0 м <sup>3</sup>  |
| Секция 2:                  | 2,6 м <sup>3</sup>  |
| Секция 3:                  | 2,2 м <sup>3</sup>  |
| Секция 4:                  | 2,2 м <sup>3</sup>  |
| Бункер за негабарит:       | 3,5 м <sup>3</sup>  |

## 1.7. Устройство смесително-претеглящо върху общата рама, 1.250 кг, 30 кВт

Лопатъчния двувалцов смесител с циклично действие и устройството за претегляне са монтирани на една рама. Смесителят е оборудван с висококачествени износиоиздръжливи компоненти от собствено леярно производство, което позволява да намали разходи за неговото обслужване и да се увеличи срока за службата на устройството като цяло. Конструктивните особености на смесителя осигуряват бързо и висококачествено смесване на всички необходими компоненти. Шибърът на смесителя е с електропневматично задвижване. Валяците на смесителя са синхронизирани. Измерването на температурата на готовата смес се осъществява с помощта на инфрачервен датчик.

|  |          |
|--|----------|
| Маса на едно смесване:                     | 1.250 кг |
| Време на едно смесване:                    | 45 сек   |
| Мощност на електродвигател на задвижването | 30 кВт   |
| Височина за преминаване под смесителя:     | 3,80 м   |

Устройството за претегляне включва в себе си автоматични много точни везни за минерал, пълнител и битум. Тензодатчици са инсталирани в демпферни гарнитури. Това позволява да се намали влияние на вибрацията, възникващо по време на работа на агрегатите, и да се осъществява точното претегляне на компоненти. Разтоварване на минералите и пълнителя от везните става с помощта на две капачета с електропневматично задвижване. Везните за битума се подгръват с реотан. Напълването на везните за битума се осъществява с помощта на два шибъра с електропневматично задвижване. Подаването на битума в смесител става самостоятелно при отварянето на клапан.

---

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Обем на везни за минерали: | 1,20 м <sup>3</sup> |
|----------------------------|---------------------|

---

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Обем на везни за пълнител: | 0,18 м <sup>3</sup> |
|----------------------------|---------------------|

---

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Обем на везни за битум: | 0,13 м <sup>3</sup> |
|-------------------------|---------------------|

---

|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| Обем на везни за целулозна добавка: | 0,04 м <sup>3</sup> |
|-------------------------------------|---------------------|

---

## 1.8. Устройство филтриращо, димосмукач, прахоуловител, шнек, комин, 75 кВт

Филтриращо устройство включва в себе си комбиниран ръкавен филтър с интегриран предварителен сепаратор, прахоуловител в корпус и съвместно извеждане на груб и фин прах. Филтърът е събран в комплект с димосмукач, което позволява да се намали неговата стойност и да се съкрати срок за монтаж. Върху вентилатора на димосмукача е инсталиран **честотен преобразувател**, което позволява да се икономиса значително количество на ел.енергия при експлоатация на инсталацията. **Честотния преобразувател в автоматичен режим проследява зададеното число за разрежение в сушилният барабан и го поддържа на необходимо ниво.** При стартирането си димосмукачът употребява само около 5 кВт. В работен режим около 40 кВт. Устройство за прахопочистването е оборудвано с автоматична система за подаване на въздух от атмосферата при достигане на пределното значение на температурата на отработените газове преди филтри. Благодарение на оригиналната конструкция на ръкавния филтър Асфалтосмесителната инсталация КА-100 съответства на изискванията СП 2.2.2.1327-03 «Хигиенични изисквания към организация на технологичните процеси, производствено оборудване и работен инструмент», хигиеничните норми ГН 2.2.5.1313-3 «Пределно допустими концентрации (ПДК) на вредните вещества във въздуха на работната зона». Ефективност за прахопочистване е 99,8%.

---

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Обща площ на филтриращи елементи: | 433,5 м <sup>2</sup> |
|-----------------------------------|----------------------|

---

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Брой филтриращи ръкави:                               | 324 бр                     |
| Устойчивост на топлина на филтриращо платно (пикова): | 180 °C                     |
| Температура на отработените газове не повече от:      | 150 °C                     |
| Концентрация на прах в отработените газове:           | 0,015 г/м <sup>3</sup>     |
| Производителност на димосмукача:                      | 49.000 м <sup>3</sup> /час |
| Мощност на електродвигател на задвижването:           | 75,0 кВт                   |
| Клапи на обдухването:                                 | 3 бр                       |
| Мощност на електродвигатели на клапи за обдухването:  | 3 x 0,37 кВт               |
| Мощност на задвижването на шнек на прахоуловителя:    | 4,0 кВт                    |

## 1.9. Съд за собствен пълнител, 17 м<sup>3</sup>

Съд за собствения пълнител е вертикален, с кръгло сечение с шибъри, аерация, филтър, датчици за напълването и изхвърляне. Ниво на собствения пълнител се измерва с въртящи се датчици за максимално и минимално значение.

Обем на съд за собствен пълнител: 17,0 м<sup>3</sup>

Брой съдове за собствен пълнител: 1 бр

## 1.10. Шнек на подаване на прах, наклонен 5,5 кВт

Шнекът подава собствен прах от съда за собствения пълнител до везните на пълнителя. Високата надеждност в работа на шнекове е осигурена от тяхната особеност при изготвяне: шнекове без междинна опора, с вита работна част, Германия, и мотор-редуктор BAUER.

|   |          |
|---|----------|
| Диаметър на шнек:                           | 219 мм   |
| Дължина на шнек:                            | 6.400 мм |
| Мощност на електродвигател на задвижването: | 5,5 кВт  |

### 1.11. Съд за докаран пълнител, 20 м<sup>3</sup>

Съд за докаран пълнител вертикален, с кръгло сечение, се инсталира върху съда за собствения пълнител, с шибъри, аерация, филтър и датчици за напълването. Нивото на докарания пълнител се измерва от надеждни ротационни датчици с помощта на система за управление. Инсталиран е ръкавен филтър за изхвърляне на въздух, 44 м<sup>2</sup>, с вибратор за помпане на минерален прах.

Обем на съд за докаран пълнител: 20,0 м<sup>3</sup>

---

Брой съдове за докаран пълнител: 1 бр

---

### 1.12. Шнек за подаване на докаран пълнител, наклонен, 5,5 кВт

Шнекът подава минерален прах от съда за докарания пълнител непосредствено във везните на пълнителя. Високата надеждност при работа на шнекове е осигурена от техните особености при изготвянето: шнекове без междинна опора, с вита работна част, Германия, и мотор-редуктор BAUER.

Производителност на шнека: 35 т/час

---

Диаметър на шнека: 273 мм

---

Дължина на шнека: 4.000 мм

---

Мощност на електродвигател на задвижването: 5,5 кВт

---

### 1.13. Съд за битум хоризонтален, с ел.подгръване, 40 м<sup>3</sup>

Съд за битум с **хоризонтално изпълнение** с топлоизолация, обкован с поцинкован лист. В долната част на съда са инсталирани електрически нагреватели на битум, а също маслена лира, служеща за подгръване на битумни тръбопроводи. Съдът е оборудван с помпа на топлоносителя.

По желание на Купувача възможна е доставка на допълнителни съдове за битум за 50 м<sup>3</sup> т. 2.4 (хоризонтални и вертикални) и хоризонтален съд за съхраняване на модифициран битум със смесителни устройства, т. 3.3 (опция).



|  |                         |
|--|-------------------------|
| Мощност на ел. нагреватели:                          | 67,5 кВт                |
| Производителност на помпа на топлоносителя:          | 4,0 м <sup>3</sup> /час |
| Мощност на задвижването на помпата на топлоносителя: | 1,5 кВт                 |
| Обем на топлоносителя:                               | 120 л                   |
| Обем на съд за битум:                                | 40,0 м <sup>3</sup>     |
| Брой съдове за битум:                                | 1 бр                    |

### 1.14. Битумна помпа с тръбопроводи, 7,5 кВт

Битумната помпа е предназначена за подаване на битум в асфалтосмесителната инсталация чрез тръбопроводи ДУ80, които се подгряват с термално масло.

|   |                        |
|---|------------------------|
| Производителност на битумна помпа:          | 30 м <sup>3</sup> /час |
| Мощност на задвижването на битумната помпа: | 7,5 кВт                |

### 1.15. Станция за помпане на битум, с подгрявана битумна помпа, 2 м<sup>3</sup>, 7,5 кВт

Станцията за помпане е предназначена за приемане и помпане на битум в битумни съдове без да се спира работата на асфалтосмесителната инсталация. Оборудвана е с лира за подгряване с термално масло и помпа.

|   |                        |
|---|------------------------|
| Обем на станцията за помпане на битум:      | 2,0 м <sup>3</sup>     |
| Брой съдове:                                | 1 бр                   |
| Производителност на битумна помпа:          | 30 м <sup>3</sup> /час |
| Мощност на задвижването на битумната помпа: | 7,5 кВт                |

### 1.16. Система за подаване на целулозна добавка, 7,5 кВт

Система за подаване на целулозна добавка е предназначена за осигуряване на подаването на добавки при изготвянето на чакъл-мастикови асфалтови смеси. Състои от телфер, приемаш бункер-фидер, шнек, подаващ добавката към везните, собствени везни, шибър с пневматично задвижване, затвор, вентилатор с високо налягане с тръбопровод за подаване на целулозни добавки директно в циклон, който се намира над смесителя.

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Обем на съд на приемащ бункер:                                 | 1,7 м <sup>3</sup>        |
| Производителност на вентилатор за подаване на добавка:         | 36-78 м <sup>3</sup> /мин |
| Налягане на вентилатора за подаване на добавка:                | 4,3-4,64 кПа              |
| Мощност на задвижването на вентилатора за подаване на добавка: | 7,5 кВт                   |
| Мощност на задвижване на шлюзов затвор:                        | 0,55 кВт                  |
| Обем на везните за целулозна добавка:                          | 0,04 м <sup>3</sup>       |

### 1.17. Компресор, с допълнителен изсушител, 15 кВт

Компресор с допълнителен изсушител е предназначен за подаване на сгъстен въздух до пневмоцилиндри на работните агрегати на асфалтосмесителната инсталация. Даден комплект позволява да експлоатира инсталацията при низки значения на температура на околната среда и резки промени.

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Винтов компресор:                           | ВК 20                   |
| Номинално налягане:                         | 10 Бар                  |
| Производителност на изсушител:              | 2,0 м <sup>3</sup> /мин |
| Мощност на електродвигател на задвижването: | 15,0 кВт                |

### 1.18. Метални опорни площадки, стойки опорни за кула (комплект)

Металните опорни площадки и опорните стойки за кула влизат в основен комплект на асфалтосмесителната инсталация. Благодарение на опорните площадки няма нужда да се изготвят бетонови фундаменти. Това значително намаля време за монтиране и демонтиране на инсталацията, позволява на Купувача съществено да съкрати разходи за подготовка на терена, а също е неоспоримо преимущество за прехвърляне на инсталацията в ново място за дислоциране. Опорните стойки за кулата са конструктивно сметнати с максимален запас от натоварване при пълно натоварване на асфалтосмесителната инсталация, осигурявайки свободното минаване на автомобилен транспорт за товарене на готови смеси на асфалта.

## 1.19. Кабина за управление

Кабина за управление е разделена на две части. Едната част е с комутационна апаратура, другата е с работно място за оператор. Кабината е оборудвана с: ролетни щори за защита от слънчевите лъчи и валежи; осветление, климатик, работно място за оператор, бюро и стол. Собствена програма за управление е разработена и се използва в продължение на 15 години в повече от 100 асфалтосмесителните инсталации в различните региони на Русия. Система за управление отразява основните производствени процеси, лесна и удобна за начинаещите оператори, надеждна при непостоянна и интензивна експлоатация на оборудването. Операторът може да управлява инсталацията като в ръчен режим, така и в автоматичен режим, избирайки необходимата заложенa рецепта, посочвайки в заданието обем на необходимото количество произвеждана смес. В случай на възникването на извънредна ситуация системата автоматично се превключва в режим «ОТКАЗ» и посочва на оператора в кое място е станала грешка в комутационната апаратура.

## 1.20. Монтажен комплект

Монтажен комплект състои от множество компоненти. Основните от тях са: комплект експлоатационна документация; комплект ЗИП; комплект от инструменти; комплект от пневмооборудване; комплект за маслена и горивна инсталации; кабели, крепежи, скоби.

## 2. Алтернатива за основния комплект на „КА-100“

### 2.1. Смяна мотор-барабан с мотор-барабан BAUER, Германия

На поточната линия на комплекса за предварително дозиране т. 1.1. по подразбиране се използва мотор-барабан от отечествен производител. По желание на Купувача срещу допълнително заплащане е възможно да се сложи мотор-барабан BAUER, Германия.

### 2.2. Смяна на верига на елеватора с верига немско производство.

На елеватора за горещите минерали т. 1.4. по подразбиране се слага верига отечествено производство. По желание на Купувача е възможно да се сложи веригата от немско производство.

### 2.3. Замяна на комбинирана горелка МГ-9 с универсална горелка SAACKE

На сушилен барабан т. 1.2. по подразбиране е сложена комбинирана горелка МГ-9. По желание на Купувача може да се инсталира универсална ротационна горелка SAACKE

Германия. Тя работи по принцип роторно високоскоростно разпръскване на горивото (дизелово гориво, пещно гориво, нефт, мазут).

|                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| Мощност на горелка:              | 1,1-9,2 МВт             |
| Разход на газ (MAX):             | 920 м <sup>3</sup> /час |
| Разход на дизелово гориво (MAX): | 780 кг/час              |
| Разход на мазут (MAX):           | 815 кг/час              |

### 3. Допълнително оборудване (опции)

#### 3.1. Решетки за негабарит за дозатори, 4 бр.

Решетките за негабарит са предназначени за предотвратяване на попадане на различен едър боклук и камъни в производствения процес.

#### 3.2. Сепаратор за негабарит, (екстрактор)

Сепаратор за негабарит е предназначен за отделяне на едър минерал, а също различни едри включвания непосредствено от поточна линия. Състои от **мотор-редуктор BAUER**, Германия, есктрактор и крепеж.

|   |                |
|---|----------------|
| Тип на задвижване:                          | мотор-редуктор |
| Мощност на електродвигател на задвижването: | 0,75 кВт       |

#### 3.3. Инсталация на косвеното подгръване на битум, с течногоривна горелка LO 400

Представлява контейнер, вътре в който е разположен котел с базалтова топлоизолация. Висококачествена изолация осигурява низки загуби на топлината. Инсталацията е **заредена с термално масло**, може да се експлоатира автономно. При монтирането и транспортирането необходимо е само да се разпредели маслото в системата, а при демонтирането отново да се изпомпва в съд и може да се транспортира. Инсталацията има висок КПД за сметка на трикратния проход на горещия въздух чрез регистри. Голяма площ на подгръване и обем на топлопренасяния агент. Напълно автономна система за управление, контрол на температурата и налягането на маслото. Вносна течногоривна горелка UNIGAS LO 400, Италия. В система на топлопренасяния агент се използват надеждни термоиздръжливи сферични кранове SAMOZZI, Италия. По желание на Купувача има възможност за подмяна на течногоривната горелка LO 400 с газова NG-350, т. 3.1.

|  |                        |
|--|------------------------|
| Мощност на инсталацията:                           | 115-420 кВт            |
| Обем на топлопренасяния агент:                     | 220 л                  |
| Производителност на помпа на топлоносителя:        | 30 м <sup>3</sup> /час |
| Мощност на задвижването на помпа на топлоносителя: | 7,5 кВт                |
| Обем на съд за дизеловото гориво:                  | 500 л                  |
| Разход на дизеловото гориво (max):                 | 35 кг/час              |

### 3.4. Съд за битум вертикален, допълнителен, 50 м<sup>3</sup>

Съд за битум вертикално изпълнение (или хоризонтално, по желание на Купувача) с нагревател, обкована с поцинкован лист, подгряване с термално масло.

Обем на съд за битум: 50,0 м<sup>3</sup>

Брой съдове за битум: 1 бр

### 3.5. Съд за дизелово гориво, с помпа и тръбопроводи, допълнителен, 25 м<sup>3</sup>

Съдът е предназначен за осигуряване на основната горелка на асфалтосмесителната инсталация с течено гориво. Оборудван е с помпа, тръбопроводи, кранове и филтър за фина пречистване.

Обем на съд за дизелово гориво: 25,0 м<sup>3</sup>

Производителност на помпа: 42 л/мин

Мощност на задвижването на помпа: 1,1 кВт

Брой съдове за дизелово гориво: 1 бр

## 4. Специално оборудване (по желание на Купувача)

### 4.1. Замяна на течногогоривна горелка с газова за инсталация за косвеното подгряване

За работа на площадка, снабдена с газово снабдяване, инсталация за косвеното подгряване на битум може да се окомплектова с газова горелка. В този случай се заменя течногогоривната горелка UNIGAS, LO 400 с газова NG-350.

Мощност на горелка: 330 кВт

---

Разход на газ (MAX): 35,0 м<sup>3</sup>/час

---

## 4.2. допълнителен циркуляционен агрегат на инсталация за косвено подгряване на битум

Допълнителния циркуляционен агрегат е предназначен за помпане на масло за косвено подгряване в случай на комплектуване на асфалтосмесителната инсталация с допълнителни съдове за битум (повече от три по 50 м<sup>3</sup>).

Производителност на помпа на топлопrenaсяния агент: 30 м<sup>3</sup>/час

---

Мощност на задвижването на помпа на топлопrenaсяния агент: 7,5 кВт

---

## 4.3. Съд за съхраняване на модифициран битум, 47 м<sup>3</sup>

Предназначен е за съхраняване на модифициран битум, с хоризонтално изпълнение, с нагревател, с дебелина 100 мм, обкован с поцинкован лист, подгряване с термално масло. В състава влизат три смесителя, контур за подгряване на битум, датчици за ниво и температура, платформи и стълби за обслужването, дистанционно управление.

Обем на съд за модифициран битум: 47,0 м<sup>3</sup>

---

Обем на нагревателя: 435 л

---

Мощност на задвижването на смесители: 3x7,5 кВт

---

Скорост за въртене на задвижването на смесител: 750 об/мин

---

Брой съдове за модифициран битум: 1 бр

---

## 4.4. Склад за докаран пълнител, 2x47 м<sup>3</sup>

Склад за докаран пълнител състои от два вертикални съда, с кръгло сечение, шибъри, аерация, филтър, датчици за напълване, шнекове, елеватор, инсталира се върху опори в непосредствената близост до кулата. Ниво на докарания пълнител се измерва от надеждни ротационни датчици с помощта на система за управление. Съд за докаран пълнител е предназначен за складиране и съхраняване на минерален прах с последващо му подаване от шнекове към елеватора, а после и в бъчва на внесения на пълнител от 20 м<sup>3</sup>, т. 1.13. инсталиран е ръкавен филтър за изхвърляне на въздух, 44 м<sup>2</sup>, с вибратор за изпомпване на минералния прах.

Обем на съд за докаран пълнител: 47,0 м<sup>3</sup>

---

Брой съдове за докаран пълнител: 2 бр

---

#### 4.5. Съд за докаран пълнител, допълнителен, 47 м<sup>3</sup>

Съд за докаран пълнител вертикален, с кръгло сечение, с шибъри, аерация, филтър, датчици за напълване, шнекове, елеватор, инсталира се върху опори в непосредствена близост до кулата. Ниво на докарания пълнител се измерва от надеждни ротационни датчици с помощта на система за управление. Съд за докаран пълнител е предназначен за складиране и съхраняване на минерален прах с последващо му подаване от шнекове към елеватора. Разтоварване осигурява купувача. Инсталиран е ръкавен филтър за изхвърляне на въздух, 44 м<sup>2</sup>, с вибратор за изпомпване на минералния прах.

Обем на съд за докаран пълнител: 47,0 м<sup>3</sup>

---

Брой съдове за докаран пълнител: 1 бр

---

#### 4.6. Устройство за подаване на адхезионни добавки

Устройството за подаване на адхезионни добавки състои от съд за адхезионни добавки с дозираща помпа, запорна арматура и дистанционно управление, с производителност 6 т/ч (рецептата за подаване на дозираща помпа е 0,1-0,5% 0,2-1,0% от общия обем на подадения битум). Оборудването осигурява висока точност при дозиране. Въвеждането в битума на адхезионна добавка способства за повишаване на сцеплението с каменните материали. Това позволява да се повиши водоустойчивост и мразоустойчивост на асфалтобетон. Наред с твърдостта на входящите в състав на асфалтобетона минерални материали, адхезионните добавки влияят върху износоустойчивост. Адхезионните добавки облекчават разпределяне на свързващото вещество върху повърхност на каменния материал. Като резултат е намаляване на количество непокрити частици и подобряване на консистенцията на сместа, което облекчава уплътняването.

#### Шеф-монтаж, въвеждане в експлоатация, инструктаж на персонала на Купувача

След изпълнението от купувача на подготвителните работи за подготовка на площадка, Продавачът започва шеф-монтаж. Шеф-монтажът се изпълнява за 14 календарни дни, при условие на изпълняването от Купувача на всички необходими изисквания за провеждането на монтаж. След завършването на шеф-монтажа се произвежда въвеждане на оборудването в експлоатация, пробен пуск в сух режим и произвеждането на първата смес на асфалта. Приключването на тези работи е обучение на персонала на Купувача за управление на инсталацията, инструктаж за експлоатация и техническо обслужване на оборудването. За осъществяването на шеф-монтажа завод-производител предоставя двама специалиста

монтажници. През цялото време на пребиваване на площадката, купувачът осигурява за своя сметка настаняване в хотел, прехрана и транспорт на място за специалистите на завода-производителя.

## Транспортиране до място на експлоатация

Транспортирането на асфалтосмесителната инсталация става на части, готови възли. Ние формираме последователно товарене на оборудването с максимално натоварване на всяка кола, с отчитане на разрешената маса, за да се минимизират транспортните разходи на Купувача и максимално ефективно да се използва работната площадка при монтаж.