



**Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА**  
**по процедура за избор на изпълнител с предмет: Избор на изпълнител за доставка на "Машина за рязане със CNC управление - 1 бр."**

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Машина за рязане със CNC управление (CNC машина за плазмено рязане и шпинделно пробиване)	1 бр.	Машина за рязане със CNC управление в комплект с: - CNC управляваща система; - Софтуер с библиотека; - Модул „Експерт технологични параметри“ /или еквивалент/ - Автоматична калибрация на системата за следене по височина; - Модул за мониторинг на консуматива; - Информация и оценка на разходните норми; - Модул за отчети относно състоянието на машината; - Модул за мониторинг на работата и необходимостта от сервизни интервенции; - Web браузер със система за управление на режещите планове; - Една ротираща станция за 3D плазмено рязане със система за контрол на отстоянието - Станция за автоматична калибровка на ротиращата плазмена глава при колизия и загуба на референция; - Една газокислородна станция с мотори по оси Y и Z, автоматична газова конзола, капацитивен сензор и запалка; - Чертежи за изработка на режещата маса 12 000x3000мм + канал 500 мм, подсилена (до 1600 кг./м2) /или еквивалент/; - Интеграция на машината за работа с плазмен източник;



		<ul style="list-style-type: none"><li>- Плазмен източник с автоматична газова конзола и стартов комплект консумативи за черна стомана;</li><li>- Дължина на рязане: до 12 000мм</li><li>- Широчина на рязане: до 3000мм</li><li>- Канал за тръби 500мм за рязане на кръгли тръби и правоъгълни профили с диаметър до Ø300мм</li><li>- Софтуер и хардуер за дистанционна диагностика и сервиз;</li><li>- Инструкция за експлоатация и поддръжка на български език.</li><li>- осигурен гаранционен и извънгаранционен сервиз.</li></ul> <p><b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНКА:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Наличие на задвижващи променливо токови серво-двигатели по оси X и Y- контролирани от процесор;</li><li>- Движение по линейни направляващи по оси X и Y, като по ос X направляващите да бъдат закрити;</li><li>- Наличие на софтуер, CNC управление и машина – от един и същи производител;</li><li>- Наличие на 2 бр. операторски конзоли на портала на машината;</li><li>- Наличие на изнесено от машината CNC - управление с Touch Screen;</li><li>- Наличие на режещата маса – отделно от портала;</li><li>- Плазмен източник – мин. 300А;</li><li>- Възможност за връзка и обмен на данни с ERP система на клиента.</li></ul>
--	--	---